

# Technische Daten / *Technical Data*



## Typ/Type

4029/4029

Anwendung/Application	Bohren, Fräsen, Schleifen, Gravieren, Abrichten/Drilling, Milling, Grinding, Engraving, Dressing
Spanndurchmesser/Clamping diameter	33 mm
Motorart/Motor system	3 - phasen Drehstromasynchronmotor/3 - phase asynchronous motor
Leerlauf Drehzahl in min <sup>-1</sup> /No load speed in rpm	5.000 - 60.000
Spannung in V/Voltage in V	30
Strom in A/Current in A	8
Drehmoment in Ncm/Torque in Ncm	6
Frequenz in Hz/Frequency in Hz	83 - 1.000
Leistung P <sub>2</sub> max in W/Power Output P <sub>2</sub> max in W	150
Lagerung/Bearing system	Keramik, 3-fach dauergeschmiert/Ceramic, 3 - precision bearings with lifetime lubrication
Belastungsrichtung/Load direction	axial und radial/axial and radial
Gebrauchslage/Working position	↕
Rundlauf im Spindelkegel/Run-out in spindle cone	0,005 mm
Rundlauf incl. Spannzange/Run-out with collet	0,03 mm
Werkzeugwechsel (sh. Skizze)/Tool change (see sketch)	mit 2 Gabelschlüsseln/with 2 wrenches
Kühlsystem/Cooling system	Fremdkühlung durch Einspannvorr./External cooling via clamping bracket
Für Nassbereich geeignet/Suitable for operation in wet conditions	mittels Sperrluft 0,5 - 0,8 bar/via sealing air 0,5 - 0,8 bar
Gehäusematerial/Housing material	Edelstahl/Stainless steel
Gewicht/Weight	0,8 kg
Verbindungskabel/Connecting cable	1,5 meter/1,5 meter

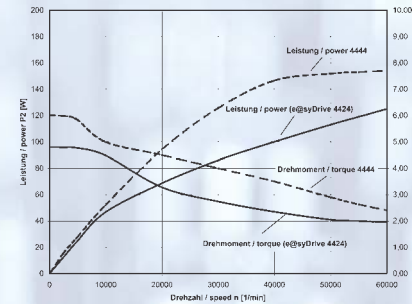
### Umrichterempfehlung:

für 1 Spindel HF Umrichter 4424 bzw. 4444  
für 2 Spindeln parallel HF Umrichter 4444  
bis 5 Spindeln parallel HF Umrichter 4442

### Converter recommendation:

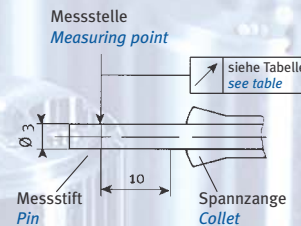
for 1 spindle HF Converter 4424 / 4444  
for 2 spindles HF Converter 4444  
up to 5 spindles HF Converter 4442

## Drehzahl-Drehmomentkurve Speed-Torque curve



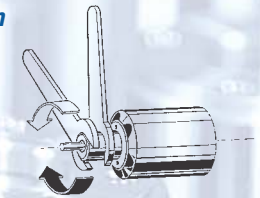
4029

## Messung der Rundlaufgenauigkeit Measurement of run-out



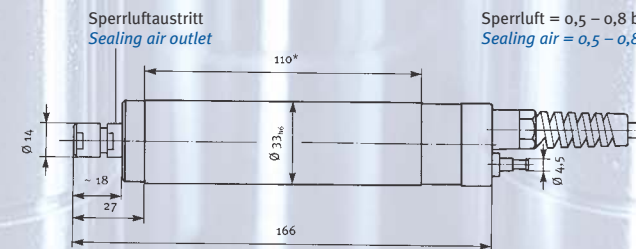
## Betätigung der Spannzange mit 2 Gabelschlüsseln SW 12.

Collet operation  
with 2 wrenches SW 12.



## Lieferbare Spannzangen Available collets

siehe Zubehör  
see accessories



Sperrluft = 0,5 - 0,8 bar gereinigte, trockene Luft  
Sealing air = 0,5 - 0,8 bar cleaned, dry air

\* möglichst über den gesamten Bereich ganzflächig spannen. / \*if possible, clamping should encompass the entire surface area.

HF-Motorspindel/HF-Motor Spindle 4029

\*Achtung: reduzierte Leistungsausnutzung bei Mehrspindelbetrieb  
\*Attention: reduced power utilization at multiple spindle operation

Technische Änderungen und  
Liefermöglichkeiten vorbehalten.

We reserve the right to make alterations  
and availability without prior notice.